揭阳市电线电缆产品质量监督抽查

实施细则

本方案由揭阳市市场监督管理局制定，适用于揭阳市市场监督管理局组织的配电及控制设备及零件产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

 （一）抽查产品：配电及控制设备及零件产品：电线电缆。

 （二）监督总体：揭阳市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

 二、抽样、检验程序

 （一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

 （二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

 （三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

 三、抽样方案

（一）抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 电线电缆 | 不少于30米 | 不少于20米 |

（二）抽样方法。确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1.电线电缆抽样要求：检验样品与备用样品应为同一整段（或一卷）取样。

2.样品处置：检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施，以保证样品的完整性和真实性。

 3.除现场检验外，检验用样品由抽样人员带回承检机构，备用样品存放在被抽查企业由其负责妥善保管。

 4.抽样单：抽样单应按有关规定填写，完整记录被抽查企业及产品相关信息，如产品有等级、安全类别或明示质量承诺的，应严格按照包装标识的内容在抽样单上填写注明。

 5.抽样时要按照“双随机”的抽查制度，随机选取抽样对象，随机选派抽样人员，确保抽样工作的公正性、规范性和有效性。

 6.抽取样品必须是经企业检验合格或经其他形式表明合格的产品。如企业有充分证据证明拟抽产品不用于销售、用于出口且有出口合同对产品质量另有规定的，不得抽样。

 7. 抽样时必须先查明企业工商营业执照的有效性，如无执照或失效的，不得抽样。对于生产许可管理产品，抽样时必须先查明证照的有效性，如无证照或失效的，不得抽样，并将情况登记报知质量监督科。

 8. 被抽查样品为委托加工的，如抽查的是被委托方（实际生产企业），抽样单上受检单位信息应填写委托方信息，生产单位信息应填写被委托方信息，并需生产单位签字盖章确认，同时索取委托加工合同复印件；如抽查的是委托方，抽样单上受检单位和生产单位信息均应填写委托方信息，同时索取委托加工合同复印件。

 9. 每类产品监督抽查原则上全年覆盖1次，并不与上级监督抽查冲突，即国家、省级监督抽查产品质量合格的，自抽样之日起6个月内，不得对该企业的该种产品进行市级监督抽查。

 10. 如抽查时企业拒绝抽检，抽样人员应将拒检情况如实登记，三天内上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科。

 四、检验依据

 （一）产品标准。

1．强制性标准:

 GA 306.1-2007 阻燃及耐火电缆塑料绝缘阻燃及耐火电缆分级和要求第1部分：阻燃电缆

2．推荐性标准：

 GB/T 19666-2005 阻燃和耐火电线电缆通则

GB/T 5023.1-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第1部分：一般要求

GB/T 5023.2-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第2部分：试验方法

GB/T 5023.3-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第3部分：固定布线用无护套电缆

GB/T 5023.4-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第4部分：固定布线用护套电缆

GB/T 5023.5-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第5部分：软电缆（软线）

JB/T 8734.1-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线第1部分：一般规定

JB/T 8734.2-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线第2部分：固定布线用电缆电线

JB/T 8734.3-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线第3部分：连接用软电线和软电缆

JB/T 8734.4-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线第4部分：安装用电线

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

 五、主要检验项目及检验项目属性划分

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 检测方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要性 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 导体直流电阻 | GB/T5023.1-2008；GB/T5023.2-2008；GB/T5023.3-2008；GB/T5023.4-2008；GB/T5023.5-2008；GB/T19666-2005；JB/T8734.1-2016；JB/T8734.2-2016；JB/T8734.3-2016；JJB/T8734.4-2016；GA 306.1-2007；相关的法律法规、部门规章和规范经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求 | GB/T 3956-2008；GB/T 3048.4-2007； GB/T 5023.2-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 成品电缆电压试验 | GB/T 3048.8-2007； GB/T 5023.2-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 绝缘线芯电压试验 | GB/T 3048.8-2007； GB/T 5023.2-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 绝缘电阻 | GB/T 3048.5-2007；GB/T 5023.2-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 绝缘平均厚度 | GB/T 5023.2-2008；GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 绝缘最薄处厚度 | GB/T 5023.2-2008；GB/T 2951.11-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 9 | 护套平均厚度 | GB/T 5023.2-2008；GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 护套最薄处厚度 | GB/T 5023.2-2008；GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 外径 | GB/T2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 14 | 绝缘老化前抗张强度 | GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 15 | 绝缘老化前断裂伸长率 | GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 16 | 绝缘空气烘箱老化后抗张强度 | GB/T2951.11-2008；GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 17 | 绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率 | GB/T2951.11-2008；GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 18 | 绝缘空气烘箱老化后抗张强度变化率 | GB/T2951.11-2008；GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 19 | 绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率变化率 | GB/T 5013.2-2008；GB/T2951.11-2008；GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 20 | 护套老化前抗张强度 | GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 21 | 护套老化前断裂伸长率 | GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 22 | 护套空气烘箱老化后抗张强度 | GB/T2951.12-2008；GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 23 | 护套空气烘箱老化后断裂伸长率 | GB/T2951.12-2008；GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 24 | 护套空气烘箱老化后抗张强度变化率 | GB/T2951.12-2008；GB/T 2951.12-2008 |  |  ● |  | ● |  |
| 25 | 护套空气烘箱老化后断裂伸长率变化率 | GB/T2951.12-2008；GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 26 | 绝缘失重试验 | GB/T 2951.32-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 24 | 护套失重试验 | GB/T 2951.32-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 28 | 绝缘热冲击试验 | GB/T 2951.31-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 29 | 护套热冲击试验 | GB/T 2951.31-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 35 | 不延燃试验 | GB/T18380.12-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 36 | 标志内容检查, 包装标志检查 |  | GB/T5023.1-2008JB/T8734.1-2013 |  | ● |  | ● |  |
|  |  | GB/T5023JB/T8734 |  |  |  |  |  |  |

 六、检验报告书及发出

检验结论合格的，承检机构汇总上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科，并出具检验报告书二份，一份发给被抽查对象，一份发给揭阳市市场监督管理局产品质量监督科；检验结论不合格的，承检机构出具检验报告书三份发给市局产品质量监督科，如揭阳市市场监督管理局对检验报告书的发出另有要求的，按其要求进行调整及安排。

 七、异议处理复检

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应在规定时间内提出书面复检申请并阐明理由，向揭阳市市场监督管理局提出，由揭阳市市场监督管理局按有关规定处理。

 （一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明原结果无误，并且得到受检单位认可的，不进行复检，作出维持原检验结果的结论。

 （二） 需对不合格项目的复检时，原样具备检验条件的，用原样复检；原样不具备检验条件的，采用备样复验，备样与封签必须都是完好无损。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

 八、工作要求

 （一）严格遵守工作纪律和业务规范，确保抽样正确和检验准确。

 （二）严格按照本方案规定的产品、批数、抽查企业、检验项目和检验要求进行抽样和检验。承检机构不得擅自改变抽检产品的种类、批数和抽查企业，不得擅自改变检验项目和检验要求。对于实际情况需要进行调整的，经揭阳市市场监督管理局产品质量监督科同意后方可执行。

 （三）本次监督抽查时间应按揭阳市市场监督管理局规定的时间内完成并将本次监督抽查结果汇总，并形成质量分析报告上报揭阳市市场监督管理局。

 九、本方案未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

揭阳市插头插座产品质量监督抽查

实施细则

本方案由揭阳市市场监督管理局制定，适用于揭阳市市场监督管理局组织的电力器具专用配件产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

 （一）抽查产品：电力器具专用配件产品：插头插座，包括固定式插座、转换器、延长线插座、移动式插座、插头, 但不包括带电源适配器的插头插座产品。

 （二）监督总体：揭阳市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

 二、抽样、检验程序

 （一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

 （二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

 （三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

 三、抽样方案

（一）抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 固定式插座、转换器 | 6只 | 3只 |
| 2 | 延长线插座、移动式插座 | 6只 | 3只 |
| 3 | 插头 | 6只 | 3只 |

（二）抽样方法。确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1. 对于延长线插座、移动式插座和转换器，由于执行标准GB/T 2099.7-2015和GB/T 2099.3-2015于2017年4月14日实施，故建议抽取生产日期2017年4月14日以后的产品。

2.样品处置：检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施，以保证样品的完整性和真实性。

 3.除现场检验外，检验用样品由抽样人员带回承检机构，备用样品存放在被抽查企业由其负责妥善保管。

 4.抽样单：抽样单应按有关规定填写，完整记录被抽查企业及产品相关信息，如产品有等级、安全类别或明示质量承诺的，应严格按照包装标识的内容在抽样单上填写注明。

 5.抽样时要按照“双随机”的抽查制度，随机选取抽样对象，随机选派抽样人员，确保抽样工作的公正性、规范性和有效性。

 6.抽取样品必须是经企业检验合格或经其他形式表明合格的产品。如企业有充分证据证明拟抽产品不用于销售、用于出口且有出口合同对产品质量另有规定的，不得抽样。

 7. 抽样时必须先查明企业工商营业执照的有效性，如无执照或失效的，不得抽样。对于生产许可管理产品，抽样时必须先查明证照的有效性，如无证照或失效的，不得抽样，并将情况登记报知质量监督科。

 8. 被抽查样品为委托加工的，如抽查的是被委托方（实际生产企业），抽样单上受检单位信息应填写委托方信息，生产单位信息应填写被委托方信息，并需生产单位签字盖章确认，同时索取委托加工合同复印件；如抽查的是委托方，抽样单上受检单位和生产单位信息均应填写委托方信息，同时索取委托加工合同复印件。

 9. 每类产品监督抽查原则上全年覆盖1次，并不与上级监督抽查冲突，即国家、省级监督抽查产品质量合格的，自抽样之日起6个月内，不得对该企业的该种产品进行市级监督抽查。

 10. 如抽查时企业拒绝抽检，抽样人员应将拒检情况如实登记，三天内上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科。

 四、检验依据

 （一）产品标准。

1．强制性标准:

 无。

2．推荐性标准：

GB/T 2099.1-2008 家用和类似用途插头插座第1部分：通用要求

GB/T 2099.3-2015家用和类似用途插头插座第2-5部分：转换器的特殊要求

GB/T 2099.7-2015家用和类似用途插头插座第2-7部分：延长线插座的特殊要求

GB/T 1002-2008家用和类似用途单相插头插座型式、基本参数和尺寸

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

 五、主要检验项目及检验项目属性划分

（1）固定式插座、转换器

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 标志 | GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.3-2015条款8 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 尺寸检查（或尺寸的检查） | GB/T 1002-2008、 GB/T2099.1-2008、GB/T 2099.3-201条款9 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 防触电保护 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.3-2015条款10 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 接地措施 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.3-2015条款11 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 绝缘电阻和电气强度 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.3-2015条款17 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 温升 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.3-2015条款19 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 拔出插头所需的力 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.3-2015条款22 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 耐热 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.3-2015条款25 |  | ● | ● |  |  |
| 9 | 爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.3-2015条款27 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 绝缘材料的耐非正常热、耐燃 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.3-2015条款28 |  | ● | ● |  |  |

（2）延长线插座、移动式插座

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 标志 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款8 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 尺寸检查 | GB/T 1002-2008、 GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款9 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 防触电保护 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款10 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 接地措施 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款11 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 延长线插座的结构 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款14 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 绝缘电阻和电气强度 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款17 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 温升 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款19 |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 拔出插头所需的力 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款22 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 弯曲试验 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款23.4 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 耐热 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款25 |  | ● | ● |  |  |
| 11 | 爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款27 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 绝缘材料的耐非正常热、耐燃 |  GB/T 2099.1-2008、GB/T 2099.7-2015条款28 |  | ● | ● |  |  |

（3）插头

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 标志 | GB/T 2099.1-2008条款8 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 尺寸检查 | GB/T 1002-2008、GB/T 2099.1-2008条款9 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 防触电保护 | GB/T 2099.1-2008条款10 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 接地措施 | GB/T 2099.1-2008条款11 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 绝缘电阻和电气强度 | GB/T 2099.1-2008条款17 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 温升 | GB/T 2099.1-2008条款19 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 弯曲试验 | GB/T 2099.1-2008条款23.4 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 耐热 | GB /T 2099.1-2008条款25 |  | ● | ● |  |  |
| 9 | 爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离 | GB/T 2099.1-2008条款27 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化 | GB/T 2099.1-2008条款28 |  | ● | ● |  |  |

 六、检验报告书及发出

检验结论合格的，承检机构汇总上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科，并出具检验报告书二份，一份发给被抽查对象，一份发给揭阳市市场监督管理局产品质量监督科；检验结论不合格的，承检机构出具检验报告书三份发给市局产品质量监督科，如揭阳市市场监督管理局对检验报告书的发出另有要求的，按其要求进行调整及安排。

 七、异议处理复检

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应在规定时间内提出书面复检申请并阐明理由，向揭阳市市场监督管理局提出，由揭阳市市场监督管理局按有关规定处理。

 （一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明原结果无误，并且得到受检单位认可的，不进行复检，作出维持原检验结果的结论。

 （二） 需对不合格项目的复检时，原样具备检验条件的，用原样复检；原样不具备检验条件的，采用备样复验，备样与封签必须都是完好无损。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

 八、工作要求

 （一）严格遵守工作纪律和业务规范，确保抽样正确和检验准确。

 （二）严格按照本方案规定的产品、批数、抽查企业、检验项目和检验要求进行抽样和检验。承检机构不得擅自改变抽检产品的种类、批数和抽查企业，不得擅自改变检验项目和检验要求。对于实际情况需要进行调整的，经揭阳市市场监督管理局产品质量监督科同意后方可执行。

 （三）本次监督抽查时间应按揭阳市市场监督管理局规定的时间内完成并将本次监督抽查结果汇总，并形成质量分析报告上报揭阳市市场监督管理局。

 九、本方案未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

揭阳市皮肤和毛发护理器具产品质量

监督抽查实施细则

本方案由揭阳市市场监督管理局制定，适用于揭阳市市场监督管理局组织的清洁卫生电器具产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

 （一）抽查产品：清洁卫生电器具产品：皮肤和毛发护理器具（电吹风、电发夹、卷发器）

 （二）监督总体：揭阳市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

 二、抽样、检验程序

 （一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

 （二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

 （三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

 三、抽样方案

（一）抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 电吹风、电发夹、卷发器 | 2只 | 1只 |

（二）抽样方法。确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1.样品处置：检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施，以保证样品的完整性和真实性。

 2.除现场检验外，检验用样品由抽样人员带回承检机构，备用样品存放在被抽查企业由其负责妥善保管。

 3.抽样单：抽样单应按有关规定填写，完整记录被抽查企业及产品相关信息，如产品有等级、安全类别或明示质量承诺的，应严格按照包装标识的内容在抽样单上填写注明。

 4.抽样时要按照“双随机”的抽查制度，随机选取抽样对象，随机选派抽样人员，确保抽样工作的公正性、规范性和有效性。

 5.抽取样品必须是经企业检验合格或经其他形式表明合格的产品。如企业有充分证据证明拟抽产品不用于销售、用于出口且有出口合同对产品质量另有规定的，不得抽样。

 6. 抽样时必须先查明企业工商营业执照的有效性，如无执照或失效的，不得抽样。对于生产许可管理产品，抽样时必须先查明证照的有效性，如无证照或失效的，不得抽样，并将情况登记报知质量监督科。

 7. 被抽查样品为委托加工的，如抽查的是被委托方（实际生产企业），抽样单上受检单位信息应填写委托方信息，生产单位信息应填写被委托方信息，并需生产单位签字盖章确认，同时索取委托加工合同复印件；如抽查的是委托方，抽样单上受检单位和生产单位信息均应填写委托方信息，同时索取委托加工合同复印件。

 8. 每类产品监督抽查原则上全年覆盖1次，并不与上级监督抽查冲突，即国家、省级监督抽查产品质量合格的，自抽样之日起6个月内，不得对该企业的该种产品进行市级监督抽查。

 9. 如抽查时企业拒绝抽检，抽样人员应将拒检情况如实登记，三天内上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科。

 四、检验依据

 （一）产品标准。

1．强制性标准:

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全第1部分：通用要求

GB 4706.15-2008 家用和类似用途电器的安全皮肤及毛发护理器具的特殊要求

2．推荐性标准：

无。

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

 五、主要检验项目及检验项目属性划分

皮肤和毛发护理器具（电吹风、电发夹、卷发器）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第8章 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 输入功率和电流 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第10章 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第13章 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 耐潮湿 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第15章 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 泄漏电流和电气强度 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第16章 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 稳定性和机械危险 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第20章 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 机械强度 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第21章 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 结构（不包括第22.46条试验） | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第22章 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 电源连接和外部软线（不包括第25.14条试验） | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第25章 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 接地措施 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第27章 | ● |  | ● |  |  |
| 11 | 螺钉和连接 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第28章 | ● |  | ● |  |  |
| 12 | 标志 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第7章 | ● |  | ● |  |  |
| 13 | 发热 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第11章 | ● |  | ● |  |  |
| 14 | 耐燃耐燃 | GB 4706.1-2005 GB 4706.15-2008第30章 | ● |  | ● |  |  |

 六、检验报告书及发出

检验结论合格的，承检机构汇总上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科，并出具检验报告书二份，一份发给被抽查对象，一份发给揭阳市市场监督管理局产品质量监督科；检验结论不合格的，承检机构出具检验报告书三份发给市局产品质量监督科，如揭阳市市场监督管理局对检验报告书的发出另有要求的，按其要求进行调整及安排。

 七、异议处理复检

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应在规定时间内提出书面复检申请并阐明理由，向揭阳市市场监督管理局提出，由揭阳市市场监督管理局按有关规定处理。

 （一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明原结果无误，并且得到受检单位认可的，不进行复检，作出维持原检验结果的结论。

 （二） 需对不合格项目的复检时，原样具备检验条件的，用原样复检；原样不具备检验条件的，采用备样复验，备样与封签必须都是完好无损。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

 八、工作要求

 （一）严格遵守工作纪律和业务规范，确保抽样正确和检验准确。

 （二）严格按照本方案规定的产品、批数、抽查企业、检验项目和检验要求进行抽样和检验。承检机构不得擅自改变抽检产品的种类、批数和抽查企业，不得擅自改变检验项目和检验要求。对于实际情况需要进行调整的，经揭阳市市场监督管理局产品质量监督科同意后方可执行。

 （三）本次监督抽查时间应按揭阳市市场监督管理局规定的时间内完成并将本次监督抽查结果汇总，并形成质量分析报告上报揭阳市市场监督管理局。

 九、本方案未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

揭阳市建筑材料产品质量监督抽查实施细则

本方案由揭阳市市场监督管理局制定，适用于揭阳市市场监督管理局组织的建筑材料产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

 （一）抽查产品：1. 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋；2. 热轧光圆钢筋；3.建筑小五金。

 （二）监督总体：揭阳市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

 二、抽样、检验程序

 （一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

 （二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

 （三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

 三、抽样方案

（一）抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

1.钢筋混凝土用热轧带肋钢筋。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 直条热轧带肋钢筋 | 5 根 | 5 根 |
| 2 | 盘卷热轧带肋钢筋 | 5盘 | 5盘 |

2.热轧光圆钢筋。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 直条热轧光圆钢筋 | 5 根 | 5 根 |
| 2 | 盘卷热轧光圆钢筋 | 5盘 | 5盘 |

3.建筑小五金。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 杯状暗铰链 | 6副 | 6副 |
| 2 | 抽屉导轨 | 3副 | 3副 |
| 3 | 合页 | 3副 | 3副 |
| 4 | 门吸 | 3副 | 3副 |

 （二）抽样方法。确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1.钢筋混凝土用热轧带肋钢筋。

对直条热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中随机抽取1捆，在该捆中随机抽取5 根钢筋，每根钢筋截取的长度为2400mm（d≥28mm 的钢筋取样长度为3400mm），逐根顺序编号为1～5，再把每根钢筋分成2 支长度为1200mm 的样品（d≥28mm 的每根钢筋分成2支长度为1700mm 的样品），2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

对盘卷热轧带肋钢筋取样时，随机抽取同一牌号、同一规格、同一批次产品的5盘产品，在每盘钢筋上距头或尾至少2000mm处，随机截取1根长度为2400mm 的钢筋，逐根顺序编号为1～5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b）。标记a 的5 支样品为检验样品，标记b 的5 支样品为备用样品。

2.热轧光圆钢筋。

对直条热轧光圆钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中随机抽取1捆，在该捆中随机抽取5根钢筋，每根钢筋截取的长度为2400 mm的热轧光圆钢筋，逐根顺序编号为1～5，再把每根钢筋分成2支长度为1200 mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如l-a，l-b），标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

对于盘卷型式的热轧光圆钢筋取样时，随机抽取同一牌号、同一规格、同一批次产品的5盘产品,在每盘钢筋上距头或尾至少2000 mm处，随机截取1根长度为2400 mm的钢筋，逐根顺序编号为1～5，再把每根钢筋分成2支长度为1 200 mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如l-a，l-b）。标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

3. 对建筑小五金取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中随机抽取6副样品（杯状暗铰链12副），其中3副（杯状暗铰链6副）作为检验样品，3副（杯状暗铰链6副）作为备用样品。

4.样品处置：检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施，以保证样品的完整性和真实性。

 5.除现场检验外，检验用样品由抽样人员带回承检机构，备用样品存放在被抽查企业由其负责妥善保管。

 6.抽样单：抽样单应按有关规定填写，完整记录被抽查企业及产品相关信息，如产品有等级、安全类别或明示质量承诺的，应严格按照包装标识的内容在抽样单上填写注明。

 7.抽样时要按照“双随机”的抽查制度，随机选取抽样对象，随机选派抽样人员，确保抽样工作的公正性、规范性和有效性。

 8.抽取样品必须是经企业检验合格或经其他形式表明合格的产品。如企业有充分证据证明拟抽产品不用于销售、用于出口且有出口合同对产品质量另有规定的，不得抽样。

 9. 抽样时必须先查明企业工商营业执照的有效性，如无执照或失效的，不得抽样。对于生产许可管理产品，抽样时必须先查明证照的有效性，如无证照或失效的，不得抽样，并将情况登记报知质量监督科。

 10. 被抽查样品为委托加工的，如抽查的是被委托方（实际生产企业），抽样单上受检单位信息应填写委托方信息，生产单位信息应填写被委托方信息，并需生产单位签字盖章确认，同时索取委托加工合同复印件；如抽查的是委托方，抽样单上受检单位和生产单位信息均应填写委托方信息，同时索取委托加工合同复印件。

 11. 每类产品监督抽查原则上全年覆盖1次，并不与上级监督抽查冲突，即国家、省级监督抽查产品质量合格的，自抽样之日起6个月内，不得对该企业的该种产品进行市级监督抽查。

 12. 如抽查时企业拒绝抽检，抽样人员应将拒检情况如实登记，三天内上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科。

 四、检验依据

 （一）产品标准。

1．强制性标准:

 无。

2．推荐性标准：

GB/T 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢第2部分：热轧带肋钢筋》

GB/T 1499.1-2017《钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋》

QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》

QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》

QB/T 4595.1-2013《合页 第1部分：普通型合页》

QB/T 4596-2013《门吸和门扣》

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

 五、主要检验项目及检验项目属性划分

1.钢筋混凝土用热轧带肋钢筋

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 尺寸 | 横肋高 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 肋间距 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 内径 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 纵肋高 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 重量偏差a | GB/T 1499.2-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 表面质量 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 化学成分 | 碳 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 硅 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 9 | 锰 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 10 | 磷 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 11 | 硫 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 12 | 碳当量 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 13 | 力学性能 | 抗拉强度 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 14 | 下屈服强度 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 15 | 断后伸长率b | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 16 | 最大力总延伸率c | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | **●** |  |  |
| 17 | 实测抗拉强度与实测屈服强度之比c | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | **●** |  |  |
| 18 | 实测屈服强度与屈服强度特征值之比c | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | **●** |  |  |
| 19 | 工艺性能 | 弯曲性能 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | **●** |  |  |
| 20 | 反向弯曲d | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | **●** |  |  |
| 21 | 金相 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 22 | 表面标志 | GB/T 1499.2-2018 |  | ● |  | ● |  |
| a重量偏差项目实测值大于标准值的2.0倍，为A类；实测值小于标准值或等于标准值的2.0倍，为B类；b断后伸长率适用于非抗震钢筋；c实测抗拉强度与实测屈服强度之比、实测屈服强度与屈服强度特征值之比、最大力总延伸率检验适用于抗震钢筋；d反向弯曲项目适用于抗震钢筋。 |

注：①对所抽取的热轧带肋钢筋样品，先进行尺寸、重量偏差、表面质量、表面标志项目的检验，后截取化学成分、金相、力学性能、工艺性能的检验样品，截取后的剩余留样保留并与截取样品编号一一对应。

化学成分的仲裁检验采用化学法。

金相统一采用微观组织进行检验和判定。

2. 热轧光圆钢筋

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 尺寸 | 直径允许偏差 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 不圆度 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 化学成分 | 碳 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 硅 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 锰 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 磷 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 硫 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 力学性能 | 拉伸强度 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● | ● |  |  |
| 9 | 下屈服强度 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● | ● |  |  |
| 10 | 断后伸长率 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● | ● |  |  |
| 11 | 最大力总延伸率 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● | ● |  |  |
| 12 | 工艺性能 | 冷弯 | GB/T 1499.1-2017 |  | ● | ● |  |  |

3. 建筑小五金

（1）杯状暗铰链

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 过载 | 垂直静载荷 | QB/T 2189-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 水平静载荷 | QB/T 2189-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 功能 | 操作力 | QB/T 2189-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 垂直静载荷 | QB/T 2189-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 水平静载荷 | QB/T 2189-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 耐久性 | QB/T 2189-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 下沉量 | QB/T 2189-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 耐腐蚀 | QB/T 2189-2013 |  | ● | ● |  |  |

（2）抽屉导轨

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 过载 | 垂直向下静载荷 | QB/T 2454-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 水平侧向静载荷 | QB/T 2454-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 猛关或猛开 | QB/T 2454-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 功能 | 操作力 | QB/T 2454-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 抽屉导轨组件底部变形 | QB/T 2454-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 抽屉导轨组件结构强度 | QB/T 2454-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 耐久性 | QB/T 2454-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 垂直向下静载荷 | QB/T 2454-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 9 | 水平侧向静载荷 | QB/T 2454-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 10 | 拉出安全性 | QB/T 2454-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 11 | 猛关或猛开 | QB/T 2454-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 12 | 下沉量 | QB/T 2454-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 13 | 耐腐蚀 | QB/T 2454-2013 |  | ● | ● |  |  |

（3）合页

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 外观 | QB/T 4595.1-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 使用寿命 | 寿命 | QB/T 4595.1-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 轴向磨损 | QB/T 4595.1-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 径向磨损 | QB/T 4595.1-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 门扇下沉量 | QB/T 4595.1-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 转动力 | QB/T 4595.1-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 负重 | QB/T 4595.1-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 耐腐蚀 | QB/T 4595.1-2013 |  | ● | ● |  |  |

（4）门吸

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 外观 | 表面质量 | QB/T 4596-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 表面粗糙度 | QB/T 4596-2013 |  | ● |  | ● |  |
|  | 灵活度 | QB/T 4596-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 操作力 | QB/T 4596-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 强度 | QB/T 4596-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 耐久性 | QB/T 4596-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 耐腐蚀性能 | QB/T 4596-2013 |  | ● | ● |  |  |

 六、检验报告书及发出

检验结论合格的，承检机构汇总上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科，并出具检验报告书二份，一份发给被抽查对象，一份发给揭阳市市场监督管理局产品质量监督科；检验结论不合格的，承检机构出具检验报告书三份发给市局产品质量监督科，如揭阳市市场监督管理局对检验报告书的发出另有要求的，按其要求进行调整及安排。

 七、异议处理复检

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应在规定时间内提出书面复检申请并阐明理由，向揭阳市市场监督管理局提出，由揭阳市市场监督管理局按有关规定处理。

 （一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明原结果无误，并且得到受检单位认可的，不进行复检，作出维持原检验结果的结论。

 （二） 需对不合格项目的复检时，原样具备检验条件的，用原样复检；原样不具备检验条件的，采用备样复验，备样与封签必须都是完好无损。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

 八、工作要求

 （一）严格遵守工作纪律和业务规范，确保抽样正确和检验准确。

 （二）严格按照本方案规定的产品、批数、抽查企业、检验项目和检验要求进行抽样和检验。承检机构不得擅自改变抽检产品的种类、批数和抽查企业，不得擅自改变检验项目和检验要求。对于实际情况需要进行调整的，经揭阳市市场监督管理局产品质量监督科同意后方可执行。

 （三）本次监督抽查时间应按揭阳市市场监督管理局规定的时间内完成并将本次监督抽查结果汇总，并形成质量分析报告上报揭阳市市场监督管理局。

 九、本方案未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

揭阳市服装产品质量监督抽查实施细则

本方案由揭阳市市场监督管理局制定，适用于揭阳市市场监督管理局组织的服装产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

 （一）抽查产品：服装产品：针织服装、机织服装、其他服装。

 （二）监督总体：揭阳市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

 二、抽样、检验程序

 （一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

 （二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

 （三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

 三、抽样方案

（一）抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品类别 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 校服 | 2件/条/套 | 1件/条/套 |
| 儿童服装 | 2件/条/套 | 1件/条/套 |
| 内衣 | 文胸 |  6件 |  3件 |
| 内裤 |  6条 |  2条 |
| 其他 | 2件/条/套 | 1件/条/套 |
| 睡衣家居服 | 2件/条/套 | 1件/条/套 |
| T恤衫 | 2件 | 1件 |
| 衬衫 | 2件 | 1件 |
| 休闲服装 | 2件/条/套 | 1件/条/套 |

（二）抽样方法。确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1. 备注：如样品过小，或花型复杂，可适当增加抽样数量，以满足检验和复检的合理需要。

2.样品处置：检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施，以保证样品的完整性和真实性。

 3.除现场检验外，检验用样品由抽样人员带回承检机构，备用样品存放在被抽查企业由其负责妥善保管。

 4.抽样单：抽样单应按有关规定填写，完整记录被抽查企业及产品相关信息，如产品有等级、安全类别或明示质量承诺的，应严格按照包装标识的内容在抽样单上填写注明。

 5.抽样时要按照“双随机”的抽查制度，随机选取抽样对象，随机选派抽样人员，确保抽样工作的公正性、规范性和有效性。

 6.抽取样品必须是经企业检验合格或经其他形式表明合格的产品。如企业有充分证据证明拟抽产品不用于销售、用于出口且有出口合同对产品质量另有规定的，不得抽样。

 7. 抽样时必须先查明企业工商营业执照的有效性，如无执照或失效的，不得抽样。对于生产许可管理产品，抽样时必须先查明证照的有效性，如无证照或失效的，不得抽样，并将情况登记报知质量监督科。

 8. 被抽查样品为委托加工的，如抽查的是被委托方（实际生产企业），抽样单上受检单位信息应填写委托方信息，生产单位信息应填写被委托方信息，并需生产单位签字盖章确认，同时索取委托加工合同复印件；如抽查的是委托方，抽样单上受检单位和生产单位信息均应填写委托方信息，同时索取委托加工合同复印件。

 9. 每类产品监督抽查原则上全年覆盖1次，并不与上级监督抽查冲突，即国家、省级监督抽查产品质量合格的，自抽样之日起6个月内，不得对该企业的该种产品进行市级监督抽查。

 10. 如抽查时企业拒绝抽检，抽样人员应将拒检情况如实登记，三天内上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科。

 四、检验依据

 （一）产品标准。

1．强制性标准:

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

 2．推荐性标准：

GB/T 31888-2015 中小学生校服

GB/T 22853-2009 针织运动服

GB/T 22854-2009 针织学生服

GB/T 23328-2009 机织学生服

FZ/T 73045-2013 针织儿童服装

FZ/T 81003-2013 儿童服装、学生服

FZ/T 81014-2008 婴幼儿服装

GB/T 2660-2017 衬衫

GB/T 2662-2017 棉服装

GB/T 2664-2017 男西服、大衣

GB/T 2665-2017 女西服、大衣

GB/T 2666-2017 西裤

GB/T 5296.4-2012 消费品使用说明第 4 部分：纺织品和服装

GB/T 8878-2014 棉针织内衣

GB/T 18132-2016 丝绸服装

GB/T 22700-2016 水洗整理服装

GB/T 22703-2008 旗袍

GB/T 26384-2011 针织棉服装

GB/T 26385-2011 针织拼接服装

GB/T 22849-2014 针织T恤衫

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 73010-2016 针织工艺衫

FZ /T 73012-2017 文胸

FZ/T 73013-2017 针织泳装

FZ/T 73016-2013 针织保暖内衣 絮片型

FZ/T 73017-2014 针织家居服

FZ/T 73019.1-2017 针织塑身内衣 弹力型

FZ/T 73019.2-2013 针织塑身内衣 调整型

FZ/T 73020-2012 针织休闲服装

FZ/T 73022-2012 针织保暖内衣

FZ/T 73024-2014 化纤针织内衣

FZ/T 73026-2014 针织裙、裙套

FZ/T 73029-2009 针织裤

FZ/T 73032-2017 针织牛仔服装

FZ/T 73035-2010 针织彩棉内衣

FZ/T 73043-2012 针织衬衫

FZ/T 73046-2013 一体成型文胸

FZ/T 73052-2015 水洗整理针织服装

FZ/T 74002-2014 运动文胸

FZ/T 81001-2016 睡衣套

FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套

FZ/T 81006-2017 牛仔服装

FZ/T 81007-2012 单、夹服装

FZ/T 81008-2011 茄克衫

FZ/T 81016-2016 莨绸服装

FZ/T 81020-2014 机织文胸

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

 五、主要检验项目及检验项目属性划分

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 产品使用说明（标识） | GB/T 5296.4 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 纤维含量 | GB/T 29862-2013相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 甲醛含量 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | pH值 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  |  | ● |  |
| 6 | 耐水色牢度  | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  |  | ● |  |
| 7 | 耐酸汗渍色牢度 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  |  | ● |  |
| 8 | 耐碱汗渍色牢度 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  |  | ● |  |
| 9 | 耐干摩擦色牢度 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  |  | ● |  |
| 10 | 耐湿摩擦色牢度 | GB 31701-2015相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 耐光汗复合色牢度 | 相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 耐光色牢度 | 相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 起毛起球 | 相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |
| 14 | 接缝性能（纰裂） | 相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |

备注：①如果未标注产品主要原材料的纤维含量或纤维含量标注不正确、不规范，则判定纤维含量项目不符合。

②考虑到样品存在的不均匀性和检验的可靠性，样品中检测出微量其他纤维（未明示）时，如果其他纤维（未明示）的含量≤1%，或样品明示含微量其他纤维而未检出时，该微量其他纤维不计入总量进行判定。

③色牢度试验采用单纤维贴衬，针织产品耐摩擦色牢度只考核直向。

④本色及漂白产品不考核色牢度、可分解致癌芳香胺染料。

⑤pH 值的测定用0.1 mol/L 氯化钾溶液作为萃取介质。
⑥接缝性能（纰裂）按单件产品实测值判定。

 六、检验报告书及发出

检验结论合格的，承检机构汇总上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科，并出具检验报告书二份，一份发给被抽查对象，一份发给揭阳市市场监督管理局产品质量监督科；检验结论不合格的，承检机构出具检验报告书三份发给市局产品质量监督科，如揭阳市市场监督管理局对检验报告书的发出另有要求的，按其要求进行调整及安排。

 七、异议处理复检

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应在规定时间内提出书面复检申请并阐明理由，向揭阳市市场监督管理局提出，由揭阳市市场监督管理局按有关规定处理。

 （一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明原结果无误，并且得到受检单位认可的，不进行复检，作出维持原检验结果的结论。

 （二） 需对不合格项目的复检时，原样具备检验条件的，用原样复检；原样不具备检验条件的，采用备样复验，备样与封签必须都是完好无损。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

 八、工作要求

 （一）严格遵守工作纪律和业务规范，确保抽样正确和检验准确。

 （二）严格按照本方案规定的产品、批数、抽查企业、检验项目和检验要求进行抽样和检验。承检机构不得擅自改变抽检产品的种类、批数和抽查企业，不得擅自改变检验项目和检验要求。对于实际情况需要进行调整的，经揭阳市市场监督管理局产品质量监督科同意后方可执行。

 （三）本次监督抽查时间应按揭阳市市场监督管理局规定的时间内完成并将本次监督抽查结果汇总，并形成质量分析报告上报揭阳市市场监督管理局。

 九、本方案未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

揭阳市床上用织物制品产品质量

监督抽查实施细则

本方案由揭阳市市场监督管理局制定，适用于揭阳市市场监督管理局组织的床上用织物制品产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

 （一）抽查产品：床上用织物制品产品：床单、被套、枕套、床罩、毛巾。

 （二）监督总体：揭阳市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

 二、抽样、检验程序

 （一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

 （二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

 （三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

 三、抽样方案

（一）抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品类别 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 床单、被套、枕套、床罩 | 1（件/条/套） | 1（件/条/套） |
| 毛巾 | 6条 | 2条 |

（二）抽样方法。确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1. 备注：如样品过小，或花型复杂，可适当增加抽样数量，以满足检验和复检的合理需要。

2.样品处置：检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施，以保证样品的完整性和真实性。

 3.除现场检验外，检验用样品由抽样人员带回承检机构，备用样品存放在被抽查企业由其负责妥善保管。

 4.抽样单：抽样单应按有关规定填写，完整记录被抽查企业及产品相关信息，如产品有等级、安全类别或明示质量承诺的，应严格按照包装标识的内容在抽样单上填写注明。

 5.抽样时要按照“双随机”的抽查制度，随机选取抽样对象，随机选派抽样人员，确保抽样工作的公正性、规范性和有效性。

 6.抽取样品必须是经企业检验合格或经其他形式表明合格的产品。如企业有充分证据证明拟抽产品不用于销售、用于出口且有出口合同对产品质量另有规定的，不得抽样。

 7. 抽样时必须先查明企业工商营业执照的有效性，如无执照或失效的，不得抽样。对于生产许可管理产品，抽样时必须先查明证照的有效性，如无证照或失效的，不得抽样，并将情况登记报知质量监督科。

 8. 被抽查样品为委托加工的，如抽查的是被委托方（实际生产企业），抽样单上受检单位信息应填写委托方信息，生产单位信息应填写被委托方信息，并需生产单位签字盖章确认，同时索取委托加工合同复印件；如抽查的是委托方，抽样单上受检单位和生产单位信息均应填写委托方信息，同时索取委托加工合同复印件。

 9. 每类产品监督抽查原则上全年覆盖1次，并不与上级监督抽查冲突，即国家、省级监督抽查产品质量合格的，自抽样之日起6个月内，不得对该企业的该种产品进行市级监督抽查。

 10. 如抽查时企业拒绝抽检，抽样人员应将拒检情况如实登记，三天内上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科。

 四、检验依据

 （一）产品标准。

1．强制性标准:

GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701-2015婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

 2．推荐性标准：

GB/T 5296.4-2012 消费品使用说明第 4 部分：纺织品和服装

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

GB/T 22796-2009 被、被套

GB/T 22797-2009 床单

GB/T 22843-2009 枕、垫类产品

GB/T 22844-2009 配套床上用品

GB/T 22864-2009 毛巾

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

 五、主要检验项目及检验项目属性划分

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准条款 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 产品使用说明（标识） | GB/T 5296.4-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 纤维含量 | GB/T 29862-2013相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 甲醛含量 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | pH值 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  |  | ● |  |
| 5 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 耐水色牢度 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  |  | ● |  |
| 7 | 耐酸汗渍色牢度 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  |  | ● |  |
| 8 | 耐碱汗渍色牢度 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  |  | ● |  |
| 9 | 耐干摩擦色牢度 | GB 18401-2010相应产品标准 | ● |  |  | ● |  |
| 10 | 耐湿摩擦色牢度 | 相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 耐洗（皂洗）色牢度 | 相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 断裂强力 | 相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 顶破强力 | 相应产品标准 |  | ● |  | ● |  |

备注：①如果未标注产品主要原材料的纤维含量或纤维含量标注不正确，则判定纤维含量项目不符合。

②考虑到样品存在的不均匀性和检验的可靠性，样品中检测出微量其他纤维（未明示）时，如果其他纤维（未明示）的含量≤1%，或样品明示含微量其他纤维而未检出时，该微量其他纤维不计入总量进行判定。

③色牢度试验采用单纤维贴衬，针织产品耐摩擦色牢度只考核直向。

④本色及漂白产品不考核色牢度、可分解致癌芳香胺染料。

⑤pH 值的测定用0.1 mol/L 氯化钾溶液作为萃取介质。

 六、检验报告书及发出

检验结论合格的，承检机构汇总上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科，并出具检验报告书二份，一份发给被抽查对象，一份发给揭阳市市场监督管理局产品质量监督科；检验结论不合格的，承检机构出具检验报告书三份发给市局产品质量监督科，如揭阳市市场监督管理局对检验报告书的发出另有要求的，按其要求进行调整及安排。

 七、异议处理复检

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应在规定时间内提出书面复检申请并阐明理由，向揭阳市市场监督管理局提出，由揭阳市市场监督管理局按有关规定处理。

 （一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明原结果无误，并且得到受检单位认可的，不进行复检，作出维持原检验结果的结论。

 （二） 需对不合格项目的复检时，原样具备检验条件的，用原样复检；原样不具备检验条件的，采用备样复验，备样与封签必须都是完好无损。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

 八、工作要求

 （一）严格遵守工作纪律和业务规范，确保抽样正确和检验准确。

 （二）严格按照本方案规定的产品、批数、抽查企业、检验项目和检验要求进行抽样和检验。承检机构不得擅自改变抽检产品的种类、批数和抽查企业，不得擅自改变检验项目和检验要求。对于实际情况需要进行调整的，经揭阳市市场监督管理局产品质量监督科同意后方可执行。

 （三）本次监督抽查时间应按揭阳市市场监督管理局规定的时间内完成并将本次监督抽查结果汇总，并形成质量分析报告上报揭阳市市场监督管理局。

 九、本方案未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

揭阳市安全防护产品质量监督抽查实施细则

本方案由揭阳市市场监督管理局制定，适用于揭阳市市场监督管理局组织的安全防护产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

 （一）抽查产品：安全防护产品：特种劳动防护用品。

 （二）监督总体：揭阳市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

 二、抽样、检验程序

 （一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

 （二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

 （三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

 三、抽样方案

 （一）抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 安全帽 | 9顶 | 6顶 |

（二）抽样方法。确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1.样品处置：检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施，以保证样品的完整性和真实性。

 2.除现场检验外，检验用样品由抽样人员带回承检机构，备用样品存放在被抽查企业由其负责妥善保管。

 3.抽样单：抽样单应按有关规定填写，完整记录被抽查企业及产品相关信息，如产品有等级、安全类别或明示质量承诺的，应严格按照包装标识的内容在抽样单上填写注明。

 4.抽样时要按照“双随机”的抽查制度，随机选取抽样对象，随机选派抽样人员，确保抽样工作的公正性、规范性和有效性。

 5.抽取样品必须是经企业检验合格或经其他形式表明合格的产品。如企业有充分证据证明拟抽产品不用于销售、用于出口且有出口合同对产品质量另有规定的，不得抽样。

 6. 抽样时必须先查明企业工商营业执照的有效性，如无执照或失效的，不得抽样。对于生产许可管理产品，抽样时必须先查明证照的有效性，如无证照或失效的，不得抽样，并将情况登记报知质量监督科。

 7. 被抽查样品为委托加工的，如抽查的是被委托方（实际生产企业），抽样单上受检单位信息应填写委托方信息，生产单位信息应填写被委托方信息，并需生产单位签字盖章确认，同时索取委托加工合同复印件；如抽查的是委托方，抽样单上受检单位和生产单位信息均应填写委托方信息，同时索取委托加工合同复印件。

 8. 每类产品监督抽查原则上全年覆盖1次，并不与上级监督抽查冲突，即国家、省级监督抽查产品质量合格的，自抽样之日起6个月内，不得对该企业的该种产品进行市级监督抽查。

 9. 如抽查时企业拒绝抽检，抽样人员应将拒检情况如实登记，三天内上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科。

 四、检验依据

 （一）产品标准。

1．强制性标准:

GB 2811-2019头部防护 安全帽

 2．推荐性标准：

GB/T 2812-2006安全帽测试方法

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

 五、主要检验项目及检验项目属性划分

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 质量 | GB 2811-2019 | ● |  |  | ● |  |
| 2 | 佩戴高度 | GB 2811-2019 | ● |  |  | ● |  |
| 3 | 垂直间距 | GB 2811-2019 | ● |  |  | ● |  |
| 4 | 水平间距 | GB 2811-2019 | ● |  |  | ● |  |
| 5 | 帽壳内突出物 | GB 2811-2019 | ● |  |  | ● |  |
| 6 | 冲击吸收性能（高温、低温、浸水） | GB 2811-2019 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 耐穿刺性能（高温、低温、浸水） | GB 2811-2019 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 下颏带强度 | GB 2811-2019 | ● |  |  | ● |  |
| 9 | 标识 | GB 2811-2019 | ● |  |  | ● |  |

 六、检验报告书及发出

检验结论合格的，承检机构汇总上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科，并出具检验报告书二份，一份发给被抽查对象，一份发给揭阳市市场监督管理局产品质量监督科；检验结论不合格的，承检机构出具检验报告书三份发给市局产品质量监督科，如揭阳市市场监督管理局对检验报告书的发出另有要求的，按其要求进行调整及安排。

 七、异议处理复检

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应在规定时间内提出书面复检申请并阐明理由，向揭阳市市场监督管理局提出，由揭阳市市场监督管理局按有关规定处理。

 （一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明原结果无误，并且得到受检单位认可的，不进行复检，作出维持原检验结果的结论。

 （二） 需对不合格项目的复检时，原样具备检验条件的，用原样复检；原样不具备检验条件的，采用备样复验，备样与封签必须都是完好无损。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

 八、工作要求

 （一）严格遵守工作纪律和业务规范，确保抽样正确和检验准确。

 （二）严格按照本方案规定的产品、批数、抽查企业、检验项目和检验要求进行抽样和检验。承检机构不得擅自改变抽检产品的种类、批数和抽查企业，不得擅自改变检验项目和检验要求。对于实际情况需要进行调整的，经揭阳市市场监督管理局产品质量监督科同意后方可执行。

 （三）本次监督抽查时间应按揭阳市市场监督管理局规定的时间内完成并将本次监督抽查结果汇总，并形成质量分析报告上报揭阳市市场监督管理局。

 九、本方案未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

揭阳市鞋产品质量监督抽查实施细则

本方案由揭阳市市场监督管理局制定，适用于揭阳市市场监督管理局组织的鞋产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

 （一）抽查产品：鞋产品：注塑鞋、EVA鞋、塑料鞋。

 （二）监督总体：揭阳市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

 二、抽样、检验程序

 （一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

 （二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

 （三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

 三、抽样方案

 （一）抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 注塑鞋 | 3双 | 2双 |
| 2 | （EVA）拖鞋和凉鞋 | 3双 | 2双 |
| 3 | 聚氯乙烯塑料凉鞋、拖鞋 | 3双 | 2双 |

 （二）抽样方法。确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1.样品处置：检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施，以保证样品的完整性和真实性。

 2.除现场检验外，检验用样品由抽样人员带回承检机构，备用样品存放在被抽查企业由其负责妥善保管。

 3.抽样单：抽样单应按有关规定填写，完整记录被抽查企业及产品相关信息，如产品有等级、安全类别或明示质量承诺的，应严格按照包装标识的内容在抽样单上填写注明。

 4.抽样时要按照“双随机”的抽查制度，随机选取抽样对象，随机选派抽样人员，确保抽样工作的公正性、规范性和有效性。

 5.抽取样品必须是经企业检验合格或经其他形式表明合格的产品。如企业有充分证据证明拟抽产品不用于销售、用于出口且有出口合同对产品质量另有规定的，不得抽样。

 6. 抽样时必须先查明企业工商营业执照的有效性，如无执照或失效的，不得抽样。对于生产许可管理产品，抽样时必须先查明证照的有效性，如无证照或失效的，不得抽样，并将情况登记报知质量监督科。

 7. 被抽查样品为委托加工的，如抽查的是被委托方（实际生产企业），抽样单上受检单位信息应填写委托方信息，生产单位信息应填写被委托方信息，并需生产单位签字盖章确认，同时索取委托加工合同复印件；如抽查的是委托方，抽样单上受检单位和生产单位信息均应填写委托方信息，同时索取委托加工合同复印件。

 8. 每类产品监督抽查原则上全年覆盖1次，并不与上级监督抽查冲突，即国家、省级监督抽查产品质量合格的，自抽样之日起6个月内，不得对该企业的该种产品进行市级监督抽查。

 9. 如抽查时企业拒绝抽检，抽样人员应将拒检情况如实登记，三天内上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科。

 四、检验依据

 （一）产品标准。

1．强制性标准:

无。

 2．推荐性标准：

HG/T 3084-2010注塑鞋

QB/T 2977-2008乙烯-醋酸乙烯酯共聚物（EVA）拖鞋和凉鞋

 QB/T 1653-1992 聚氯乙烯塑料凉鞋、拖鞋

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

 五、主要检验项目及检验项目属性划分

1. 注塑鞋

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 耐割口增长 | HG/T3084-2010  |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 加热减量 | HG/T3084-2010  |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 耐黄变性能 | HG/T3084-2010  |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 成鞋耐折性能 | HG/T3084-2010  |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 外观质量 | HG/T3084-2010  |  | ● |  | ● |  |

2. 乙烯-醋酸乙烯酯共聚物（EVA）拖鞋和凉鞋

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观质量 | QB/T2977-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 鞋底拉伸强度 | QB/T2977-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 粘合强度（胶粘剂粘接拖、凉鞋） | QB/T2977-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 帮带拔出力 | QB/T2977-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 耐曲折性能 | QB/T2977-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 耐黄变性能 | QB/T2977-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 外底硬度 | QB/T2977-2008  |  | ● |  | ● |  |

3. 聚氯乙烯塑料凉鞋、拖鞋

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 外观 | QB/T1653-1992  |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 硬度 | QB/T1653-1992  |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 拉伸强度 | QB/T1653-1992  |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 断裂伸长率 | QB/T1653-1992  |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 加热损失率 | QB/T1653-1992  |  | ● |  | ● |  |

 六、检验报告书及发出

检验结论合格的，承检机构汇总上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科，并出具检验报告书二份，一份发给被抽查对象，一份发给揭阳市市场监督管理局产品质量监督科；检验结论不合格的，承检机构出具检验报告书三份发给市局产品质量监督科，如揭阳市市场监督管理局对检验报告书的发出另有要求的，按其要求进行调整及安排。

 七、异议处理复检

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应在规定时间内提出书面复检申请并阐明理由，向揭阳市市场监督管理局提出，由揭阳市市场监督管理局按有关规定处理。

 （一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明原结果无误，并且得到受检单位认可的，不进行复检，作出维持原检验结果的结论。

 （二） 需对不合格项目的复检时，原样具备检验条件的，用原样复检；原样不具备检验条件的，采用备样复验，备样与封签必须都是完好无损。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

 八、工作要求

 （一）严格遵守工作纪律和业务规范，确保抽样正确和检验准确。

 （二）严格按照本方案规定的产品、批数、抽查企业、检验项目和检验要求进行抽样和检验。承检机构不得擅自改变抽检产品的种类、批数和抽查企业，不得擅自改变检验项目和检验要求。对于实际情况需要进行调整的，经揭阳市市场监督管理局产品质量监督科同意后方可执行。

 （三）本次监督抽查时间应按揭阳市市场监督管理局规定的时间内完成并将本次监督抽查结果汇总，并形成质量分析报告上报揭阳市市场监督管理局。

 九、本方案未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

揭阳市车用汽油、柴油产品质量

监督抽查实施细则

本方案由揭阳市市场监督管理局制定，适用于揭阳市市场监督管理局组织的车用汽油、柴油产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：车用汽油、车用柴油。

（二）监督总体：同一销售者销售的同标号同批次油品。

二、抽样、检验程序

 （一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

 （二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

 （三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）抽查数量：每款产品需抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备份。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **第1组数量** | **第2组数量** |
| 1 | 车用汽油 | 3L（包含2部分，第一部分2L，第二部分1L） | 3L（包含2部分，第一部分2L，第二部分1L） |
| 2 | 车用柴油 | 2L | 2L |

（二）抽样方法。确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1.抽样要求：在油库抽样时，按GB/T 4756-2015规定的方法抽取样本；在加油站抽样时，直接在加油机加油枪处随机抽取样本。抽取样本前，通过油枪将至少4L油品放出，清洗加油管，避免加油管污染样品；同时清洗取样罐至少3次。

2.样品处置：检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施，以保证样品的完整性和真实性。

 3.除现场检验外，检验用样品由抽样人员带回承检机构，备用样品存放在被抽查企业由其负责妥善保管。

 4.抽样单：抽样单应按有关规定填写，完整记录被抽查企业及产品相关信息，如产品有等级、安全类别或明示质量承诺的，应严格按照包装标识的内容在抽样单上填写注明。

 5.抽样时要按照“双随机”的抽查制度，随机选取抽样对象，随机选派抽样人员，确保抽样工作的公正性、规范性和有效性。

 6.抽取样品必须是经企业检验合格或经其他形式表明合格的产品。如企业有充分证据证明拟抽产品不用于销售、用于出口且有出口合同对产品质量另有规定的，不得抽样。

 7. 抽样时必须先查明企业工商营业执照的有效性，如无执照或失效的，不得抽样。

 8. 每类产品监督抽查原则上全年覆盖1次，并不与上级监督抽查冲突，即国家、省级监督抽查产品质量合格的，自抽样之日起6个月内，不得对该企业的该种产品进行市级监督抽查。

 9. 如抽查时企业拒绝抽检，抽样人员应将拒检情况如实登记，三天内上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科。

四、检验依据

（一）本类产品的强制性国家标准、行业标准:

1.GB 17930-2016《车用汽油》

2.GB 19147-2016《车用柴油》

（二）产品标示执行的标准或商品明示指标。产品标示执行的标准或产品明示指标劣于相关强制性标准的，以相关强制性标准作为依据；被抽样产品未能提供有效企业标准的，按相关国家或行业推荐性标准进行判定。

（三）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **商品名称** | **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 车用汽油 | 1 | 研究法辛烷值 | GB 17930-2016《车用汽油》 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 硫含量 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 氧含量 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 甲醇含量 | ● |  |  | ● |  |
| 5 | 苯含量 | ● |  |  | ● |  |
|  | 蒸气压 | ● |  |  | ● |  |
| 车用柴油 | 1 | 硫含量 | GB 19147-2016《车用柴油》 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 闪点（闭口） | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 密度 | ● |  |  | ● |  |
| 4 | 馏程 | ● |  |  | ● |  |

六、检验报告书及发出

检验结论合格的，承检机构汇总上报揭阳市市场监督管理局产品质量监督科，并出具检验报告书二份，一份发给被抽查对象，一份发给揭阳市市场监督管理局产品质量监督科；检验结论不合格的，承检机构出具检验报告书三份发给市局产品质量监督科，如揭阳市市场监督管理局对检验报告书的发出另有要求的，按其要求进行调整及安排。

 七、异议处理复检

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应在规定时间内提出书面复检申请并阐明理由，向揭阳市市场监督管理局提出，由揭阳市市场监督管理局按有关规定处理。

 （一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明原结果无误，并且得到受检单位认可的，不进行复检，作出维持原检验结果的结论。

 （二） 需对不合格项目的复检时，原样具备检验条件的，用原样复检；原样不具备检验条件的，采用备样复验，备样与封签必须都是完好无损。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

 八、工作要求

 （一）严格遵守工作纪律和业务规范，确保抽样正确和检验准确。

 （二）严格按照本方案规定的产品、批数、抽查企业、检验项目和检验要求进行抽样和检验。承检机构不得擅自改变抽检产品的种类、批数和抽查企业，不得擅自改变检验项目和检验要求。对于实际情况需要进行调整的，经揭阳市市场监督管理局产品质量监督科同意后方可执行。

 （三）本次监督抽查时间应按揭阳市市场监督管理局规定的时间内完成并将本次监督抽查结果汇总，并形成质量分析报告上报揭阳市市场监督管理局。

 九、本方案未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。