
广东飞鹅包装彩印有限公司年产1500吨塑料瓶、盒扩建部分项目
废水、废气、噪声竣工环境保护验收意见

2019年12月12日，广东飞鹅包装彩印有限公司单位根据国家有关法律法规及《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第682号）、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、广东省环保厅粤环函[2017]1945号文等相关规定，在该公司自主召开“广东飞鹅包装彩印有限公司年产1500吨塑料瓶、盒扩建部分废水、废气、噪声竣工环境保护验收会”。

建设单位广东飞鹅包装彩印有限公司组织成立了验收工作组，验收工作组由广东飞鹅包装彩印有限公司（建设单位）、海南深鸿亚环保科技有限公司（环评单位）、深圳市鸿瑞检测技术有限公司（验收监测单位）、深圳市山水合环保科技有限公司（设计单位）等4家单位的代表及3名专家组成（名单附后）。与会人员听取相关单位关于项目环境影响评价、工程设计、工程施工、验收监测和环境保护措施情况的介绍，查阅了验收监测报告等相关材料，进行了现场勘查，经认真讨论，形成如下意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东飞鹅包装彩印有限公司年产1500吨塑料瓶、盒扩建项目位于揭西县金和镇飞鹅工业区，（项目地理坐标：N23° 25' 47.5" E116° 03' 21.8"），项目南面为空地，其他三面均为工厂，项目主要从事塑料瓶、盒的生产加工。

项目总投资为500万元，其中环保投资20万元。项目依托现有生产设施，对生产车间布局进行调整，扩建项目总占地面积33333.3平方米，建筑面积33333.3平方米，建筑面积8600平方米，项目扩建主要设置内容为：1、在原3层成品车间的基础上新增2层作为成品仓库使用，新增建筑面积1800平方米；2、将原5层塑料瓶生产车间的机械设备进行清运，塑料瓶生产车间进行改变用途为原料仓库，不新增建筑面积；3、在原1层原料仓库的新增4层，并淘汰原塑料瓶生产车间的步伐机械设备新增部分机械设备，改变原料仓库的用途为塑料瓶、盒生产车间（其中一层作为注塑车间、二层作为搅拌车间、三层作为吹瓶车间、

验收组：刘大海 刘卫 王海滨 李一锦 吴子伟
王海滨 李一锦 吴子伟

境保护设施等，本项目固废由揭阳市环境生态局揭西分局另行验收。

二、工程变动情况

项目实际建设情况与环保申报、环评批复保持一致，无发生重大变化。

三、环境保护设施建设情况

废水方面：项目运营期扩建项目生活污水的处理依托现有项目的埋式一体化处理系统，本次扩建部分无新增生活废水，废水设施已通过环保验收。

废气方面：项目生产过程加热注塑、吹膜工序产生的有机废气，经收集通过专用管道引到UV光解处理装置处理达标后，经25m高排气筒高空排放（实际排气筒为25米）。确保外排大气污染物符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）排放标准限值要求。

噪声方面：尽量选用低噪声设备，合理控制噪声源布局，并采取隔音、消音、对噪声设备设置减垫等措施，高噪声设备应置于独立机房内，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。

四、环境保护设施调试效果

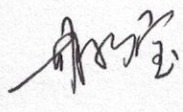
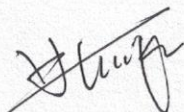
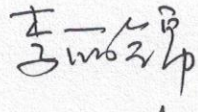
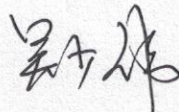

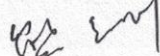
深圳市鸿瑞检测技术有限公司于2019年9月9日至2019年9月10日开展了本项目的废气和噪声的现场验收监测工作，2019年11月28日至2019年11月29日补充厂界废气无组织监测。根据监测结果，本项目的废气、噪声均能达标排放，达标率100%，废气设施运行工况良好。在本次竣工环境保护验收监测期间，广东飞鹅包装彩印有限公司扩建部分投产以后，日产塑料瓶、盒约4.93吨，达到设计能力的98%以上，项目生产能力平均处理负荷均满足竣工环境保护验收工况要求（ $\geq 75\%$ ）。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目废水、废气、噪声在采取相应措施后均能满足相应执行标准，各污染物对环境影响相对较小。

六、验收结论

根据《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4号）、《关于转发环境部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》（粤环函[2017]1945号，验收组经现场检查并查阅相关资料，经认真讨论，验

验收组：刘大海 刘卫    
王海阳  

四、五层作为成品仓库)，新增建筑面积 2800 平方米；4、在原 1 层塑料瓶成品仓库基础上新增 4 层，仍作为塑料瓶成品仓库使用，新增建筑面积 4000 平方米。

(二) 项目生产规模

主要产品及产量：改扩建后项目塑料瓶、盒年产量 1500 吨。

(三) 主要原辅材料

扩建项目新增主要原辅材料名称以及用量：聚酯切片年用量 300 吨、聚苯乙烯树脂年用量 300 吨、聚丙烯年用量 200 吨、聚乙烯年用量 200 吨、包装材料年用量 5 吨，所有材料均为外购。

(四) 主要生产设备：

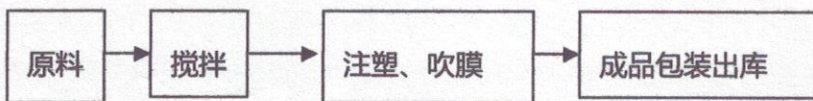
表 1 主要设备及数量

序号	名称	规模型号	数量 (台/套)
1	注塑机	LM200-pet	6
		LM260-pet	4
		LM150-pet	10
		LM180-svp	20
		LM260-svp	10
		EM260-SVP/2	0
		EM260-SVP/2	0
2	吹瓶机	QJ-CS2000M	16
		QJ-CS1000W	4

(五) 劳动定员、工作制度及能源消耗：

本扩建项目不新增员工、员工调配依托原有项目，调配员工 50 名，其中 20 人在厂区内食宿，每日 8 小时，年工作时间为 300 天；项目年用水量约为 1650 吨，项目年用电量约为 400 万度。

(六) 项目生产工艺流程：



(七) 验收范围

本次验收的范围为项目建设后的建设内容及配套建设废水、废气、噪声环

验收组：刘大海 刘卫 王海滨 李锦 吴培伟

收组认为建设项目基本能够按照建设项目基本能够按照环评报告表要求和环评文件的审批意见要求，落实环境保护措施，执行“三同时”制度，整体工程各项环保设施运行正常，各项污染物符合验收标准要求，同意该项目废水、废气、噪声通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

切实做好项目环境保护管理工作，加强环保设施日常维护和管理，确保废水、废气、噪声等各项污染物持续稳定达标排放。

八、验收人员信息

类别	单位	职务、职称	联系电话	签名
建设单位	广东飞鹅包装彩印有限公司	总经理	13902759090	吴少杰
环评单位	海南深鸿亚环保科技有限公司	环评工程师	15338896376	刘大海
监测单位	深圳市鸿瑞检测技术有限公司	采样工程师	18826481225	刘卫
工程设计单位	深圳市山水合环保科技有限公司	工程师	13049422838	刘卫
验收报告编制单位	深圳市鸿瑞检测技术有限公司	助工	15136681945	王海波
专家	深圳市宝安区环保局	高工	13828165333	李国平
专家	深圳市宝安区环保局	高工	13903081676	李国平
专家	揭西县环境监测站	高工	13828122136	李国平

验收组：